



Declaración de método para circuitos de bombas de calor de fuente de aire

Cuando se conecta una bomba de calor nueva directamente a un circuito de calefacción doméstica por radiadores / hilo radiante, se aconseja limpiar y lavar el circuito de calefacción de todo sedimento y residuos de corrosión antes de instalar la bomba de calor nueva.

1. Lave el agua del sistema existente con agua del grifo
2. Añada el líquido de limpieza **Fernox Cleaner F3** y haga circular durante una hora como mínimo
3. Lave bien el líquido de limpieza y los residuos de corrosión siguiendo las declaraciones de método estándar para la limpieza y lavado de sistemas
4. Instale la bomba de calor
5. Dosifique el sistema con el líquido de protección **Fernox Protector F1**, o si se necesita protección contra la congelación, deberá seleccionar un producto de la gama HP de líquidos de transferencia calórica de Fernox

Es crítico tener en cuenta los acumuladores térmicos o tanques de compensación instalados en el sistema durante la instalación de la bomba de calor. Estos pueden añadir

más de 100 litros de agua adicional al sistema. Compruebe la documentación del fabricante del tanque y dosifique de acuerdo con ella. Es importante no añadir una dosis insuficiente. Las sobredosis no perjudicarán el sistema.

En los sistemas de calefacción por hilo radiante y bombas de calor de bajas temperaturas, la contaminación por bacterias ocurre fácilmente. Por consiguiente, se puede añadir el biocida **Fernox AF10** junto con el **Fernox Protector F1** para impedir que esto ocurra. Todos los líquidos de transferencia calórica de la gama HP de Fernox contienen un biocida activo con lo cual, no es necesario añadir una cantidad adicional de **Fernox AF10**.

Un frasco de 500ml de **Fernox AF10** será suficiente para tratar 200 litros de agua.

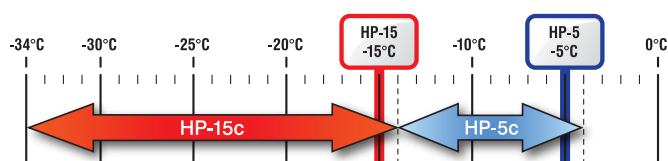
Cuando se necesita protección contra la congelación, debe utilizarse uno de los productos de la gama HP de Fernox que se detallan a continuación.

La selección debe basarse en el nivel de protección contra la congelación requerido.

Artículo No	Descripción	Protección contra la congelación	Usos del producto
58998	HP-15 20LT	-15°C	Fuente de aire y tierra
58999	HP-15 25LT	-15°C	Fuente de aire y tierra
59000	HP-15 205LT	-15°C	Fuente de aire y tierra
59001	HP-15 1000LT	-15°C	Fuente de aire y tierra
59002	HP-15c 20LT	-14°C a -34°C	Fuente de aire y tierra
59003	HP-15c 25LT	-14°C a -34°C	Fuente de aire y tierra
59004	HP-15c 205LT	-14°C a -34°C	Fuente de aire y tierra
58995	HP-5 20LT	-5°C	Hilo radiante y fuente de aire
58996	HP-5 25LT	-5°C	Hilo radiante y fuente de aire
58997	HP-5c 10LT	-4°C a -14°C	Fuente de aire e hilo radiante



Declaración de método para circuitos de bombas de calor de fuente de aire



HP-15 y HP-5 están premezclados. HP-15c y HP-5c son concentrados y requieren dilución antes de utilizarse.

HP-15c - Concentración	33%	40%	50%
Protección contra la congelación	-14°C	-22°C	-34°C

HP-5c - Concentración	10%	20%	30%
Protección contra la congelación	-4°C	-9°C	-14°C

Una vez que el sistema se haya dosificado y haya circulado correctamente, deberá utilizarse un Refractómetro de Fernox para verificar la protección contra la congelación.

Los requisitos de protección contra la congelación dependerán de la región geográfica y las recomendaciones del fabricante.

Los niveles de **Fernox Protector F1** pueden comprobarse utilizando las tiras de prueba **Fernox 60 Sec Protector Check** una vez que el sistema haya sido dosificado y circulado correctamente.